

# Axalta

## Primario Ultraproductivo

### Primario de Relleno

4001S, 4004S, 4007S

---

#### Descripción general

El Primario UltraProductivo de DuPont brinda alto poder de relleno y está diseñado para aquellos talleres que buscan alta productividad con productos de dos componentes. Las propiedades de gran velocidad de secado para lijar en 1 hora, combinada con nuestra tecnología patentada ValueShade®, hacen del primario UltraProductivo, una gran ayuda para acelerar todo el proceso de reparación. Formulado para poder ser utilizado en resanes, reparaciones de panel y pinturas generales, con magnífica apariencia y brillo a largo plazo, mínima generación de brisa y gran facilidad de lijado aún con altos espesores. Adicionalmente el primario UltraProductivo es libre de isocianatos.

---

#### Relación de mezcla



##### Componentes del sistema

Primario Ultraproductivo..... 4001S, 4004S y 4007S  
 Catalizador (secado rápido y normal)..... 4095S y 4075S

##### Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

	<b>Volumen</b>
4001S, 4004S y 4007S	4 partes
4075S y 4095S	1 parte

##### Aditivos

No requiere.

##### Sellador

Sellador Prime 'N Seal®  
 Sellador ChromaPremier®

##### Tiempo de vida

45 minutos a 21°C

##### Acabados

ChromaPremier® Base Color  
 ChromaPremier® Esmalte de Poliuretano  
 ChromaBase® Base Color  
 ChromaOne® Esmalte de Poliuretano



## Aplicación

---

Aplique 3 manos de medianas a húmedas.

### • Substratos Recomendados

Acero adecuadamente preparado, aluminio y lámina galvanizada.

Acabados originales adecuadamente lijados y partes de reemplazo originales.

Directo sobre Variprimer® 615SM.

Fibra de vidrio.

Rellenadores de Poliéster

### • Preparación de la superficie

Lave la superficie con agua y jabón. Para substratos metálicos desengrase con PrepSol® 3919SM.

Para partes plásticas rígidas o flexibles y fibra de vidrio, utilice limpiador Plas-Stick® 2320S.

Lije y desvanezca las orillas de acuerdo con las siguientes recomendaciones:

Acero:	Grano P180
Aluminio* / Galvanizado / E-coat / pintura curada:	Grano P320
Acabado OEM:	Grano P180 - 240
Rellenador / Fibra de Vidrio:	Grano P180 - 240

\* El aluminio se debe preparar previamente con Variprimer® 615SM.

### Recomendaciones

Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado DA P80/P180/P240 antes de aplicar el primario para quitar los rayones mas gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.

Lije mas allá del área que se va a cubrir con lija de grano P320 o mas fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación.

### Reparaciones

Cuando se tenga que aplicar Primario Ultraproductivo sobre si mismo, éste deberá ser lijado si ha secado por más de dos horas.

### Lijado

Antes de aplicar un sellador o acabado final, se recomienda lijar con P500 en seco o P600 en húmedo.

---

---

### Configuración de la pistola

- **Convencional**

Por sifón:	1.8 mm – 2.0 mm
Por gravedad:	1.8 mm – 2.0 mm

- **HVLP**

Por sifón:	1.8 mm – 2.0 mm
Por gravedad:	1.8 mm – 2.0 mm

- **Presión del aire**

Convencional

Por sifón:	20 – 35 psi en la pistola
Por gravedad:	20 – 35 psi en la pistola

HVLP

Por sifón:	6 – 8 psi en la boquilla de la pistola
Por gravedad:	6 – 8 psi en la boquilla de la pistola




---

### Tiempos de secado

**\*Secado al aire:**

Oreo Entre Manos	5 minutos
Lijado Seco	60 minutos
Aplicar Húmedo	60 minutos

**Secado infrarrojo:** De 1500 a 2000 Watts cure durante 15 minutos a 90 cm (oreo de 10 minutos previo).

**Secado Forzado:**

Oreo antes del horneado	5 – 10 minutos
Ciclo de horneado	30 minutos a 6°C
Tiempo de enfriamiento	30 minutos

\*Aplicar un flujo de aire caliente durante el secado, maximizara la funcionalidad.

---

---

**Propiedades Físicas**

COV:	0.56 Kg/lt
Rendimiento Teórico:	14.35 m <sup>2</sup> /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en Peso:	59.0%
Sólidos en Volumen:	36.7%
Espesor de Película Seca:	4.0 a 4.5 milésima en 3 manos
Viscosidad:	17 - 19 segundos en copa Zahn #2
Densidad:	1.05 Kg/lt

---

**Limpieza**

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de DuPont.

**Seguridad y Manejo**

Antes de usar cualquier producto de DuPont, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.